

REF. KIRCHE WINDISCH
SAMSTAG, 19. MAI 1979, 20.15 UHR

KONZERT PER

VINDONISSA- SINGERS

WINDISCH

GEISTLICHE UND WELTLICHE GESÄNGE
AUS RENAISSANCE UND VORKLASSIK
SPIRITUALS
ORFFMUSIK
INTERNATIONALE VOLKSLIEDER

SOLISTEN:

MARKUS FRICKER: BARITON
HANS PETER URECH, MARTIN BACHMANN:
TROMPETE

LEITUNG:
HANS-JÜRGEN JETZER



GEISTLICHE UND WELTLICHE GESÄNGE
AUS RENAISSANCE UND VORKLASSIK

FREUT EUCH DES HERRN ALTA TRINITA O JESU CHRIST BRANLE DU POTOU SAY, LOVE CANTONE	H. SCHÜTZ ITAL. LAUDE JOH. STADEN CLAUDE GERVASE JOHN DOWLAND ORLANDO DI LASSO
--	---

SPIRITUALS

IS THERE ANYBODY HERE
COME AND GO
ALL MY TRIALS LORD
HOSANNA

KURZE PAUSE

ORFFMUSIK

TREPAK SWEET GEORGIA BROWN MEXICAN DANCE LA BAMBA THE MASONS APRON	P. J. TCHAIKOWSKY AMERIKA MEXIKO MEXIKO IRLAND
--	--

INTERNATIONALE VOLKSLIEDER

DAS LIEBEN BRINGT GROSS FREUD S'NARLÖBELI ISCH ES FYNIS TANCUJ VALIOK LA CHANSON DE GRANDSON HEIDDELIT, MARIE IST FLEDDIG TI' ANICA ELENKE A SOM DA VIOLA THE BABY BOY HINE MATOV HAVA NETSC BEMACHOL BAGVINE	DEUTSCHLAND LUZERN GÖSR LITAUEN SCHWEIZ DEUTSCHLAND PORTUGAL BULGARIN CHILE JAMAICA ISRAEL ISRAEL PUERTO RICO
---	---

ERWACHSENE: ENTRIT*
FR 6.- SCHÜLER: FR 4.-
PROGRAMMÄNDERLUNGEN VORBEHALTEN

VINDONISSA-SINGERS

CHOR:

DIRGIT BACHER
GÜNNILD BACHER
SUSANNE BAUMHÖTER
SUSANNE BÖLSTERLI
YVONNE BOPP
EDITH BOPP
SUSANNE BÜHLER
MARTINA CLIVIO
MARIANNE ENZLER
SUSANNE GRÄNDER
ROSMARIE HOFER
CHRISTINE JETZER
GABY JETZER
JUDITH LANG
JUDITH PETERHANS
BERNADETTE PETERHANS
YRONI MEJER
FRANZISKA PRANTL
GABY RAUBER
GABRIELA RICHIGER
SUSI RÜEGSEGGER
TONE SNEDEKERL
BRIGITT OPECHT
TRIX STAUFFER
CHRISTINE TRACHSEL
AGNES VÖLKIN
SILVIA WERPER
URSULA WILDI
URSULA VON BURG

ANDREAS BÖLSTERLI
ADRIAN GEERING
HANS-JÜRGEN GRÄNDER
HANS GRÄNDER
THOMAS HÄGGER
RÜEDI HAUENSTEIN
MARTIN OESTER
HANS PETER RAUBER
MARKUS ROHR
WALTER RICHNER
WERNER RINIKER
GEORGES STAUFFER
DANIEL THUT
PETER WALDE
STEFAN WEBER
ERWIN WERDER
HARRI WIDMER

SOLISTEN:

MARKUS FRICKER: BARITON
HANS PETER URECH: TROMPETE
MARTIN BACHMANN: TROMPETE
TONI PRANTL: KONTRABASS

LEITUNG:

HANS-JÜRGEN JETZER

WIR MÖCHTEN AN DIESER STELLE DEN GÖNNERN
DER VINDONISSA-SINGERS FÜR IHRE UNTER-
STÜTZUNG HEIZLICH DANKEN.

FAM. DR. E. BOHREN	WINDISCH
FAM. ALDO CLIVIO	WINDISCH
FAM. RAINER DUBACH	WINDISCH
HR. EMIL FLÜCK	WINDISCH
FRL. SIBYLLE GEERING	ZÜRICH
FAM. ROLF GEIGER	BIER
FAM. ERNST GOHL	WINDISCH
FAM. HANS-RUDOLF GRÄNDER	WINDISCH
FAM. MAETHO HALLER	LENZBURG
FAM. JÜRGEN HAAS	ZÜRICH
FAM. HANS HUBER, Z. LÖWEN	WINDISCH
FRL. FRANZISKA JETZER	LIESTAL
FRAU MARIA JETZER	BADEN
FAM. LINUS MEJER, METZGERER	WINDISCH
HR. J. K. MERCOX	BADEN
FRAU BEATRICE MOSBERGER	WINDISCH
MÜHLEBACH-PARER, AG.	LUPPING
FAM. HANS NATER	WINDISCH
FRAU BERTA NEESER	HAUSEN
FAM. DR. K. PRANTL	WINDISCH
HR. WALTER RAUBER	WINDISCH
FAM. MAX THUT	WINDISCH
FAM. MARTIN SCHMID	WINDISCH
FAM. PAUL WERDER	HAUSEN
FAM. JAKOB WERDER-KNECHT	HAUSEN
HR. WERNER WERDER	BRÜGGEN
FAM. WILDI-MOSER	MÜLLIGEN
AARG. KULTURSTIFTUNG PRO ARGOVIA	WINDISCH
KULTURKREIS	WINDISCH

WENN AUCH SIE UNSEREN CHOR UNTER-
STÜTZEN MÖCHTEN, WENDEN SIE SICH BITTE AN
H. J. JETZER, LERCHENWEG 2 - 5300 WINDISCH